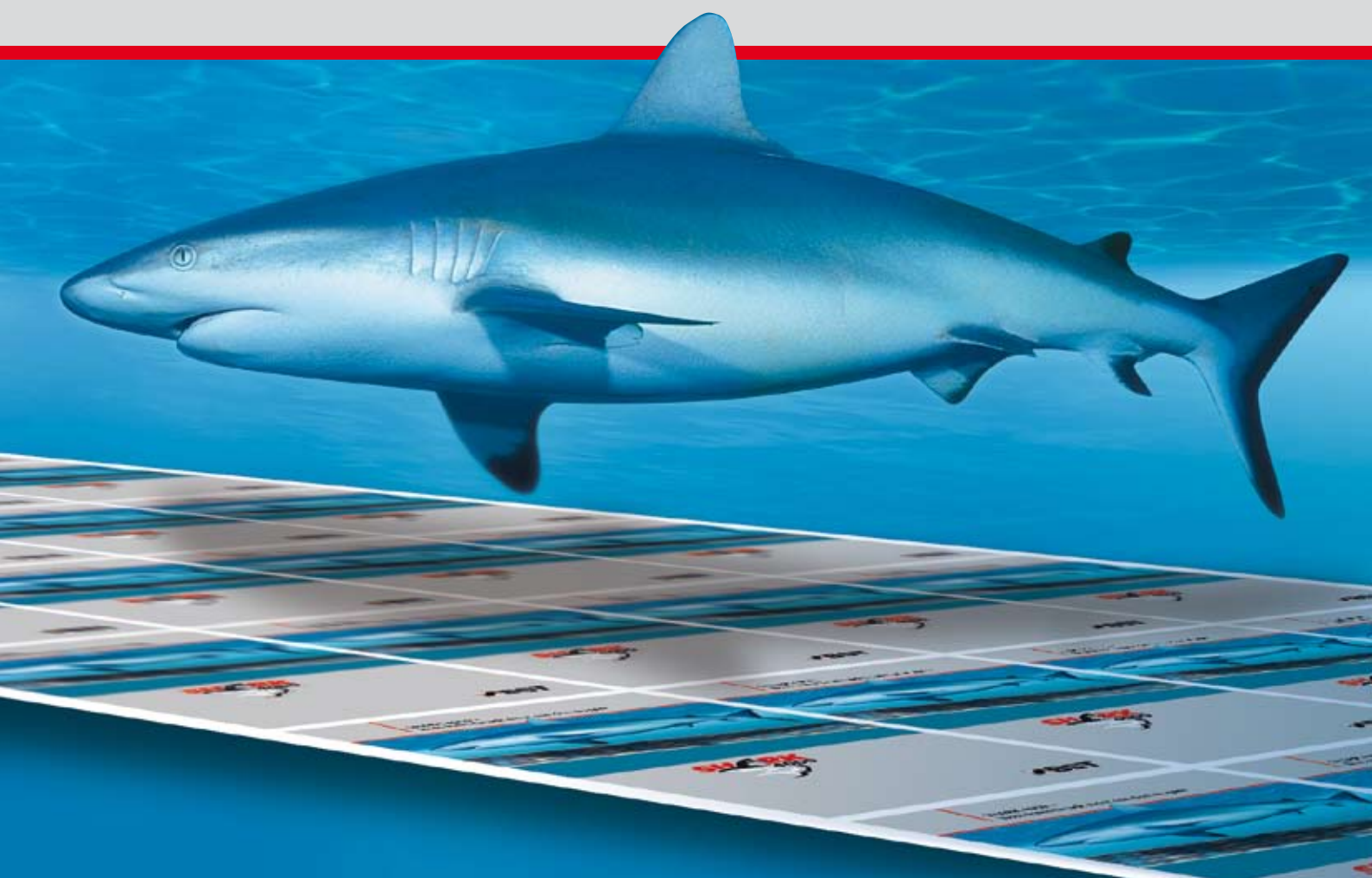


Rien ne surveille mieux vos impressions que le
SHARK 4000



Contrôle à 100 % pendant toute la durée de la production



Simplicité stupéfiante, productivité extrême

Systèmes d'identification des défauts d'impression 100 % en temps réel, simples à commander, extrêmement performants, ne laissant passer aucun défaut, ce ne peut être que des produits **SHARK !** Les appareils de la famille BST SHARK sont opérationnels pour toutes les largeurs de bandes et ont été conçus pour les multiples exigences des activités travaillant les bandes de matériau.

Le système **SHARK 4000** est conçu pour le contrôle des bandes larges. Par sa caméra à la pointe de l'évolution technologique et son système de traitement de l'information, ses nombreuses fonctionnalités, un gestionnaire complet des défauts et différentes autres caractéristiques constituant autant de garanties de qualité de la production, vous disposez d'un instrument idéal.

- **Structure modulaire de l'unité de caméra** donnant toute possibilité d'adapter le système aux largeurs de bande de 510 mm à 2.040 mm.
- **Intègre jusqu'à trois caméras** permettant d'identifier les plus petits défauts, même aux vitesses rapides de défilement de la bande.
- **Rapidité extrême de la mise au point** pour les nouvelles tâches.
- **Contrôle d'impression et commande centrale de toutes les fonctions** sur écran tactile.
- **Commandes système intuitives, guide opérateur et menus multi-langues.**
- **Technologie PC et Windows XPe** pour un traitement rapide des données et vaste capacité de sauvegarde.
- **La source lumineuse est faite de LED puissantes et de réflecteurs à géométrie spécialement étudiée** pour donner un éclairage parfait.
- **Identification parfaite des défauts isolés et des défauts répétitifs.**
- **Classification claire des défauts** identifiés d'après les types de défauts courants.
- **Approprié pour tous les types de supports, y compris les matériaux fortement réfléchissants.**
- **Fonction rapport de contrôle** pour une analyse pratique de travail, incluant une image de chaque défaut détecté.

Types de défauts typiques :



Manque d'impression, impression intempestive

Froissement ou pliure de la bande

Eclaboussures, taches

Différence chromatique, opacification, écart de couleur

Défauts de repérage

Bavures, rayures, cheveux

Taches et salissures

Mauvais échenillage

Un concept qui séduit

Caractéristiques standard SHARK 4000

Fonctionnement et commande

- Mise au point des nouvelles tâches en un temps record. Les menus de paramétrage, disponibles en plusieurs langues, vous conduisent pas à pas. Le système possède également différentes fonctionnalités de zoom numérique.
 - agrandissement et réduction pas à pas de l'image affichée
 - fonction zoom rapide pour lesquelles il suffit d'appuyer sur une touche pour appeler les réglages complets
- L'identification des défauts est facilitée par la division de toute la largeur de bande en plusieurs pistes.
- SHARK 4000 fonctionne selon le principe ROI/RONI (Regions of Interest/Regions of Non Interest). Il s'agit de zones de contrôle librement programmables permettant d'inhiber l'identification des défauts pour l'image rapportée et de définir des zones de finesse d'identification variable. Vous avez ainsi le moyen d'effectuer la recherche ciblée et spécifique sur l'image en fonction des exigences de la tâche.
- La fonction protocole en option sur SHARK 4000 crée une documentation exhaustive pour chaque bobine et chaque tâche et génère automatiquement un rapport de contrôle à la fin de chaque bobine pour une tâche donnée. Le protocole reproduit aussi les images de défaut.
- « Defect Grade Chart » affiche un graphique d'évolution de l'impression pour chaque type de défaut. Vous obtenez ainsi une information détaillée sur les fluctuations du défaut.
- Par comparaison avec l'image de référence « Golden », le système identifie aussi les défauts naissant et se développant lentement avant d'atteindre le niveau de rejet total.
- Un lien en option permet de combiner SHARK 4000 avec un système de caméra pour le balayage en surface. Vous disposez ainsi de tous les avantages de l'identification des défauts d'impression à 100 % et de la surveillance de bande vidéo (par exemple les nombreuses possibilités d'examen de l'image).

Fonction de surveillance de l'impression

Vous avez le choix entre plusieurs possibilités d'affichage pour l'analyse des défauts d'impression.



Image intégrale :

Affichage simultané du dernier défaut ayant été identifié, de la zone de contrôle sur l'image de référence et de l'image instantanée de l'image rapportée complète.



Mode visualisation :

Affichage de l'image rapportée complète en instantané. L'opérateur peut alors basculer entre cet aperçu et l'image de référence assortie.



Historique des défauts :

Aperçu graphique détaillé de tous les défauts d'impression identifiés par le système pendant l'exécution de la tâche d'impression. L'historique des défauts possède une fonction de basculement entre l'image de référence et la dernière image de défaut, afin d'affiner l'analyse.

Technique intelligente

Technique

- Chaque module de caméra de *SHARK 4000* est équipé d'une caméra de balayage ligne par ligne à la pointe de l'évolution technique réalisant des prises de vue haute résolution dans le sens de défilement et le sens transversal de la bande. Chaque module est équipé d'un puissant processeur de traitement de l'image.
- Le module de caméra, extrêmement compact, peut être placé directement à côté de la bande grâce à de son faible encombrement. Le système brise plusieurs fois le faisceau optique pour réduire l'effet de distorsion de l'image et les fluctuations par suite des vibrations de la machine.
- L'optique du système est logée dans un boîtier absolument étanche protégeant intégralement le logement de la caméra. Il y a donc suppression des altérations de l'identification des défauts par la pénétration de saletés.
- Le faisceau lumineux de *SHARK 4000* est fourni par des LED puissantes et des réflecteurs à géométrie spécialement étudiée, garantissant une distribution uniforme de la lumière.
- Chaque module de la caméra est équipé d'unités d'éclairage, jusqu'à trois, pour couvrir l'ensemble des matériaux et des caractéristiques de réflexion de la lumière. Si nécessaire, vous pouvez l'équiper d'une unité de transillumination.



Caractéristiques techniques

Caméra : Caméra polychrome

Largeur de bandes :
jusqu'à 2050 mm (80")

Résolution :
standard 0,09 mm² (0,00014 in²)
pour une vitesse de
360 m/min (1181 ft/min)
pour une couleur primaire (RGB)
par point d'image

standard 0,18 mm² (0,00028 in²)
pour une vitesse de bande
jusqu'à 720 m/min (2362 ft/min)
pour une couleur primaire (RGB)

Sources lumineuses :
LED

Matériaux :

Adapté pour les bandes transparentes, opaques et réfléchissantes

Echange des données :

Sur modem analogique
intégré/connexion DSL sur
interface Ethernet intégrée

Options : Unité de transillumination
(pour les matériaux transparents),
éclairage à fond clair (pour
les matériaux réfléchissants),
protocole de bobine et de tâche,
lien pour structure en réseau,
deuxième écran tactile avec toutes
les fonctionnalités de contrôle,
lien avec les appareils de surveillance de bande BST

Alimentation :

90 V – 132 V, 50/60 Hz, 400 VA
198 V – 264 V, 50/60 Hz, 400 VA

Température ambiante :

min. 0°C (32°F)
max. 40°C (104°F)
Humidité de l'air 20 % – 80 %,
sans condensation
Ecran : Voir caractéristiques
techniques séparées

Température de stockage :

-10°C à +55°C
(14°F à 131°F)
Ecran : Voir caractéristiques
techniques séparées

BST International GmbH

Heidsieker Heide 53
33739 Bielefeld, Germany
Téléphone : +49 5206 999-0
Télécopie : +49 5206 999-999
Site Web : www.bst-international.com
E-mail : info@bst-international.com

BST FRANCE

Impasse de la Noisette - CE 402
91374 Verrières Le Buisson cedex, France
Téléphone : +33 (0) 1 69 20 07 41
Télécopie : +33 (0) 1 69 20 78 08
Site Web : www.bstfrance.com
E-mail : bstfrance@bstfrance.com

Représentation locale

Une entreprise du groupe **LEXIS**

© 2008 BST International GmbH, Bielefeld, Germany • BST 178/0508 fr • Sous réserve de modifications.